

ME-6100 RE

Mélangeur de fond à recirculation



APPLICATION

La gamme ME-6100 RE de mélangeurs de fond à recirculation et à haut cisaillement constitue une solution hautement sanitaire pour la dispersion, l'émulsification, l'homogénéisation et la désintégration des solides dans une large gamme de produits de l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique et de chimie fine. Ce mélangeur à recirculation possède une tête conçue pour recirculer la totalité du produit, de sorte à obtenir une plus grande homogénéisation du produit dans toute la cuve, sans concentrer autant le résultat du mélange dans la partie inférieure. Ils peuvent être utilisés dans des réservoirs ouverts, fermés, à pression atmosphérique ou à pression/dépression. Les mélangeurs de fond à recirculation sont particulièrement adaptés à l'utilisation d'agitateurs à ancre ou d'agitateurs à contre-rotation.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les mélangeurs de fond à recirculation de la gamme ME-6100 RE ont la capacité de pomper le produit, en le faisant recirculer dans la cuve elle-même ou en utilisant le mélangeur pour le vider ou le transférer.

Ce modèle de mélangeur est doté d'une tête à conception spécifique : l'ensemble rotor-stator étant plus fermé, le produit passe à travers la tête et est complètement inondé. La vitesse élevée du rotor alliée à la tolérance étroite entre le rotor et le stator entraîne une puissante succion qui aspire le produit et le propulse vers la périphérie de la tête où il peut être pompé vers l'extérieur.

L'équipement est conçu de manière à pouvoir être entièrement vidangé par le biais du raccord de sortie excentrique.

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir de cisaillement élevé, réduction de la taille des particules à des niveaux inférieurs à 100 microns.

Garniture mécanique simple accessible depuis l'intérieur du réservoir.

Obturation standard via une garniture sanitaire simple.

Possibilité de changer le stator sans avoir à démonter le mélangeur.

Les différents modèles de stator sont facilement interchangeables.

Moteurs CEI B5, IP 55 et isolation classe F.

Nettoyage et stérilisation faciles par des procédés NEP/SEP.

Stator fendu.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux

Pièces en contact avec le produit	1.4404 (AISI 316L)
Autres pièces en acier inoxydable	1.4301 (AISI 304)
Joints en contact avec le produit	EPDM
Garniture mécanique	C/SiC/EPDM

Finition de surface

Interne	$Ra \leq 0,8 \mu m$
---------	---------------------

OPTIONS

Double garniture mécanique.

Garniture réfrigérée au moyen d'un joint à lèvres.

Stator désintégreur.

Stator avec tamis fin.

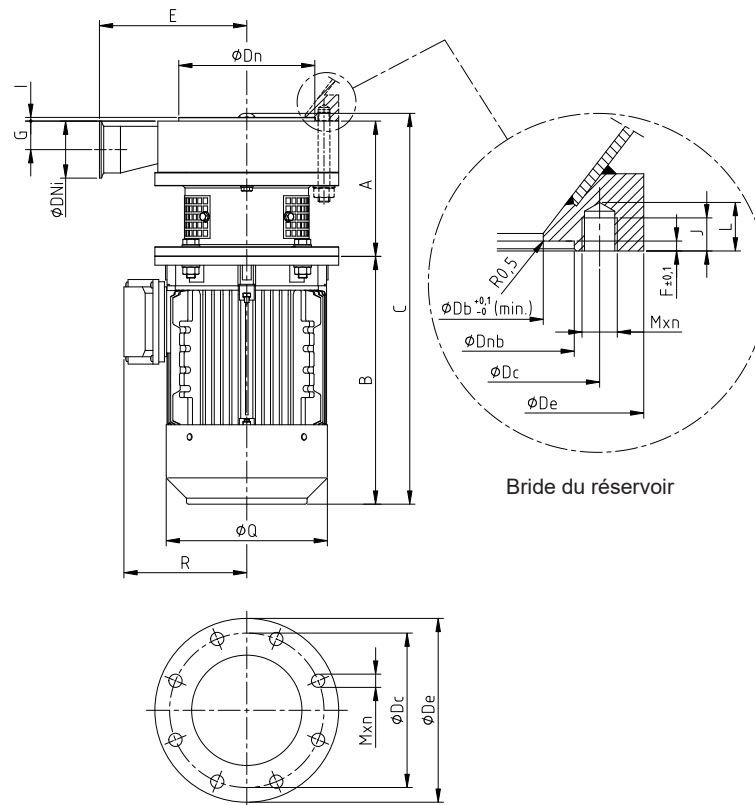
Arbre libre pour les grands modèles, poulie et entraînement par courroie.

Finition de surface $Ra \leq 0,4 \mu m$ pour les applications pharmaceutiques.

Moteurs avec d'autres protections disponibles.

Sortie de purge.

DIMENSIONS



03.603.32.0022

Modèle	Moteur	A	B	C	E	F	G	I	J	L	ϕQ	R	Bride du réservoir						kg		
													Mxn	ϕD_b	ϕD_c	ϕD_e	ϕD_n	ϕD_{nb}		ϕD_{Ni}	
ME-6103 RE	T-90	146	290	455	120		23,5		15	20	180	145	M10x4	122	165	200	148	149	1½"	40	
ME-6105 RE	T-112	184	340	535	200		39		15	21	220	170	M16x4	159	210	250	185	186		65	
ME-6110 RE	T-132	201	380	595		4,5		5			265	190							2½"	115	
ME-6125 RE	T-160		540	810			40		20	27	315	250		227	300	330	264	265		180	
ME-6130 RE	T-180		615	885							360	265	M16x8							260	
		299		925	290		88								285	365	400	320	321	4"	280

Dimensions en mm

TABLEAU DE SÉLECTION RAPIDE

Tableau de sélection indicatif. La sélection peut varier en fonction de l'application.

Modèle	Moteur			Volume réservoir [l]	
	Taille	Puissance [kW]	Vitesse [t/min]	3000 cP	Agitation supplémentaire 3000 cP
ME-6103 RE	T-90	2,2	3000	100	300
ME-6105 RE	T-112	4		300	750
ME-6110 RE	T-132	7,5		750	1500
ME-6125 RE	T-160	18,5		1000	2000
				1200	2200
ME-6130 RE	T-180	22	1500	1500	2500